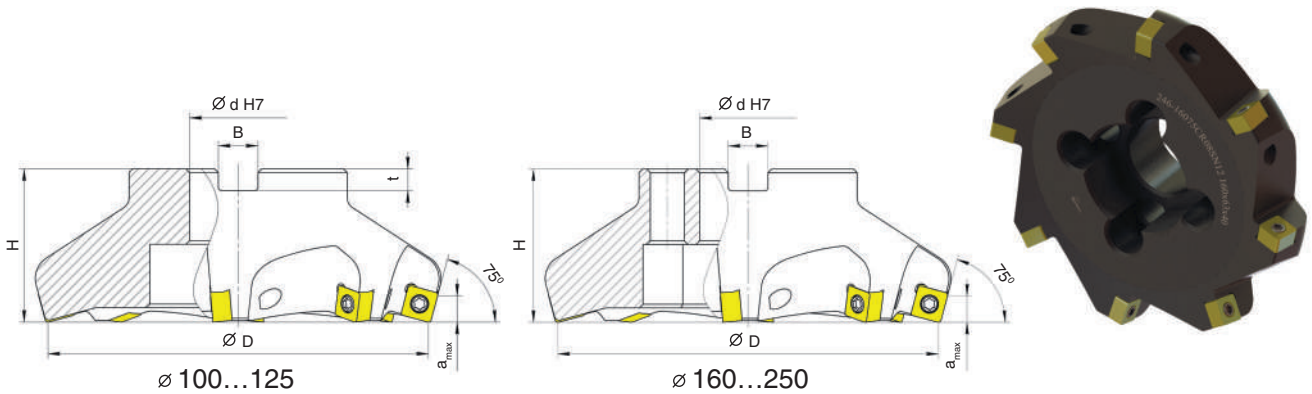


**ФРЕЗЫ торцовые насадные с МНП для особо тяжелых работ.
Угол в плане 75°**

ТУ 25.73.40-015-36293294-2018

Назначение: фрезы предназначены для высокопроизводительного чернового (обдирочного) фрезерования. Оснащены квадратными пластинами SNEX 1207 AN-H1, которые имеют 8 режущих кромок. Отрицательная геометрия режущего клина фрезы позволяет при попутном фрезеровании отнести точку первоначального контакта зуба с деталью от вершины на периферию, что оказывает положительное влияние на работоспособность и увеличение стойкости. Также возможно комплектование данных фрез пластинами SNEX 1207 AN-15H1, которые имеют развитую переднюю поверхность, что в свою очередь приводит к уменьшению нагрузок на режущий клин во время работы.



Обозначение	D	a	H	d	B	t	МНП	Z
246-10075BR06SN12	100	12	50	32	14,4	8,0	SNEX 12...	6
246-12575BR08SN12	125	12	63	40	16,4	9,0		8
246-16075CR08SN12	160	12	63	40	16,4	9,0		8
246-20075CR10SN12	200	12	63	60	25,7	14,0		10
246-25075CR12SN12	250	12	63	60	25,7	14,0		12

Размер	Обозначение	iC	a	s	d ₁	Винт
12	SNEX 1207AN H1	12,700	12,7	7,94	5,5	ST-50140-SC
12	SNEX 1207AN 15H1	12,700	12,7	7,94	5,5	ST-50140-SC

Пример заказа: Фреза с МНП 246-20075CR10SN12 3 шт.

