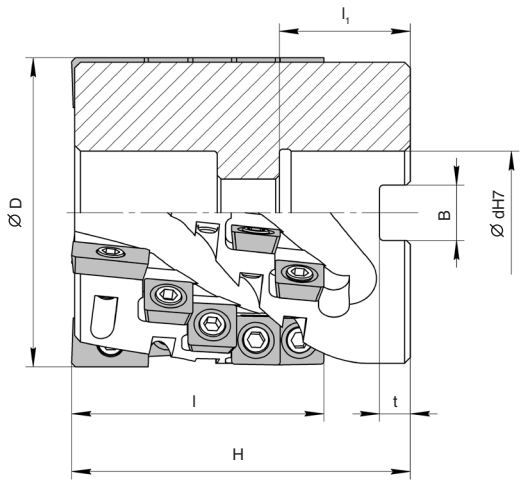
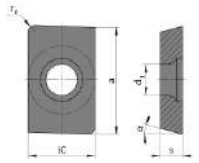
ФРЕЗЫ насадные торцово-цилиндрические с МНП для обработки титановых и труднообрабатываемых сплавов

ТУ 25.73.40-022-36293294-2018

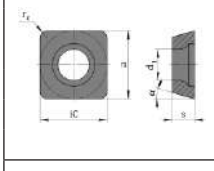
Назначение: фрезы предназначены для высокопроизводительного эффективного чернового периферийного фрезерования деталей из титановых сплавов, каждая спираль - один эффективный зуб. Возможно радиусное исполнение торцовых зубьев. Обработанная поверхность имеет косоступенчатую форму с высотой неровностей до 0,1 мм.



Обозначение	D	l	H	d	B	l_1	t	МНП				Z
								торцовая		периферийная		
								обозначение	кол.	обозначение	кол.	
291-05090AR04BO1244	50	44	55	22	10,4	22	6,3	BOCW 12…	4	SOCW 09…	20	4
291-06390AR05BO1256	63	56	75	27	12,4	28	7,0		5		35	5
291-08090AR06BO1270	80	70	88	32	14,4	34	8,0		6		54	6
291-10090AR07BO1270	100	70	88	40	16,4	40	9,0		7		63	7



Размер	Обозначение	iC	a	s	α°	r_ε	d_1	Винт
12	BOCW 12T308 SR-M	9,525	13,000	3,97	18	0,8	4,4	ST-40090-UX



Размер	Обозначение	iC	a	s	α°	r_ε	d_1	Винт
09	SOCW 09T308 SN-M	9,525	9,525	3,97	18	0,8	4,4	ST-40090-UX

Пример заказа: Фреза с МНП **291-08090AR06BO1270** 5 шт.