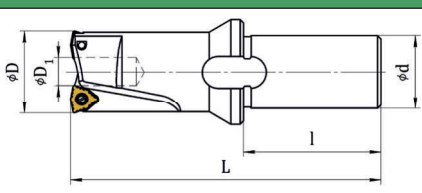
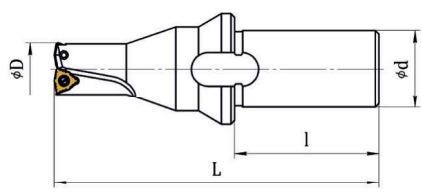
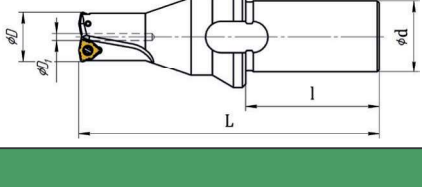


Сверла с пластиной WCMX

Сверла укороченные повышенной жесткости

Для переносных станков СТР-1; СТР-2; 3023; 3028



Схема	Обозначение	D	D ₁	l	L	d	СМП
	420-28	28	13	60	137	32	WCMX 06...
	420-30	30	13	60	137	32	
	420-32	32	13	60	137	32	
	420-36	36	13	60	137	32	
	422-22	22	-	60	137	32	WCMX 05...
	459-22	22	3,2	60	137	32	WCMX 05...

ТУ 25.73.40-001-36293294-2017

Пластины

Схема	Обозначение	iC	a	s	a°	d ₁	r
	WCMX 050308	7,940	5,430	3,18	7	3,5	0,8
	WCMX 06T308	9,525	6,520	3,97	7	4,0	0,8

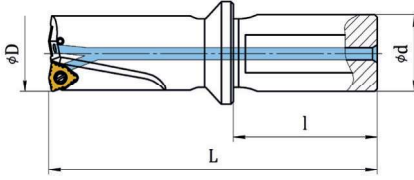
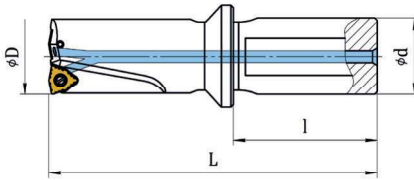
Винты

Схема	Обозначение	d	L	Размер Torx
	SS-30080-MI	M3,0-6g	8,0	9 IP
	SS-35100-MI	M3,5-4h	10,0	10 IP

Сверла с пластиной WCMX

Сверла укороченные повышенной жесткости
Для станков МП6-1515 с подводом СОЖ



Схема	Обозначение	D	l	L	d	СМП
	424-25	25	60	137	32	WCMX 06...
	424-26	26	60	137	32	
	424-28	28	60	137	32	
	424-30	30	60	137	32	
	424-32	32	60	137	32	
	424-34	34	60	137	32	
	424-36	36	60	137	32	
	469-22	22	60	137	32	WCMX 05...

ТУ 25.73.40-001-36293294-2017

Пластины

Схема	Обозначение	iC	a	s	a°	d ₁	r
	WCMX 050308	7,940	5,430	3,18	7	3,5	0,8
	WCMX 06T308	9,525	6,520	3,97	7	4,0	0,8

ВИНТЫ

Схема	Обозначение	d	L	Размер Torx
	SS-30080-MI	M3,0-6g	8,0	9 IP
	SS-35100-MI	M3,5-4h	10,0	10 IP

Сверла с пластиной WCMX

Сверла укороченные повышенной жесткости

Для станков типа РСМ-1М



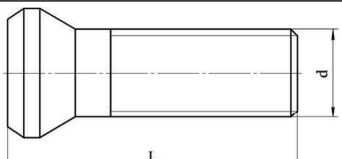
Схема	Обозначение	D	D ₁	l	L	КМ	СМП
	315-28	28	16,7	124	195	4	WCMX 05...
	315-30	30	16,7	124	195	4	
	315-32	32	16,7	124	195	4	
	315-36	36	16,7	124	195	4	
	330-22	22	3,2	124	195	4	WCMX 05...

ТУ 25.73.40-001-36293294-2017

Пластины

Схема	Обозначение	iC	a	s	a°	d ₁	r
	WCMX 050308	7,940	5,430	3,18	7	3,5	0,8

Винты

Схема	Обозначение	d	L	Размер Torx
	SS-30080-MI	M3,0-6g	8,0	9 IP