

# Фрезы для обработки закаленных сталей

Цилиндрический хвостовик

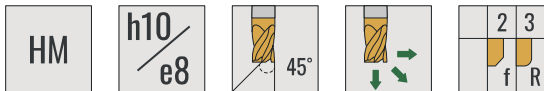
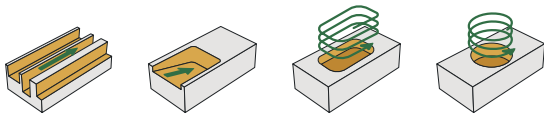
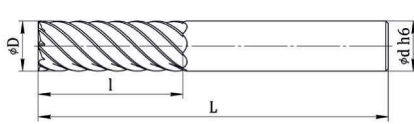


Схема	Обозначение	D	l	L	d	f/R	z
	Средняя серия						
	3Т 643-4-9-55-С6	4	9	55	6	0,2	5
	3Т 643-5-11-58-С6	5	11	58	6	0,2	5
	3Т 643-6-11-58-С6	6	11	58	6	0,2	5
	3Т 643-8-13-63-С8	8	13	63	8	0,2	6
	3Т 643-10-15-72-С10	10	15	72	10	0,3	6
	3Т 643-12-17-83-С12	12	17	83	12	0,3	6
	3Т 643-14-19-84-С14	14	19	84	14	0,3	6
	3Т 643-16-23-93-С16	16	23	93	16	0,3	6
	3Т 643-18-25-93-С18	18	25	93	18	0,3	8
	3Т 643-20-27-105-С20	20	27	105	20	0,4	8
	Длинная серия						
	3Т 644-4-15-80-С6	4	15	80	6	0,2	5
	3Т 644-5-25-80-С6	5	25	80	6	0,2	5
	3Т 644-6-30-80-С6	6	30	80	6	0,2	5
	3Т 644-8-45-89-С8	8	45	89	8	0,2	6
	3Т 644-10-45-89-С10	10	45	89	10	0,3	6
	3Т 644-12-45-100-С12	12	45	100	12	0,3	6
	3Т 644-14-45-100-С14	14	45	100	14	0,3	6
	3Т 644-16-45-100-С16	16	45	100	16	0,3	6
3Т 644-18-45-100-С18	18	45	100	18	0,3	8	
3Т 644-20-45-105-С20	20	45	105	20	0,4	8	
Группа применения							
P	M	K	N	S	H		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
ТУ 25.73.40-062-36293294-2019							