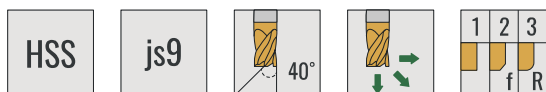
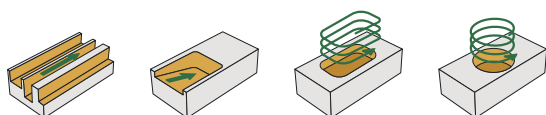


# Фрезы для обработки легких сплавов

Цилиндрический хвостовик и перекрытый центр



Инструмент из быстрорежущей стали

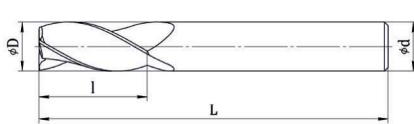
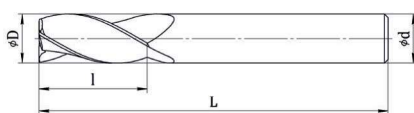
Схема	Обозначение	D	l	L	d	z
	С крупным зубом					
	Л 530-4-11-43-C4	4	11	43	4	2
	Л 530-4-19-51-C4	4	19	51	4	2
	Л 530-5-13-47-C5	5	13	47	5	2
	Л 530-5-24-58-C5	5	24	58	5	2
	Л 530-6-16-52-C6	6	16	52	6	2
	Л 530-6-30-66-C6	6	30	66	6	2
	Л 530-8-19-59-C8	8	19	59	8	2
	Л 530-8-38-78-C8	8	38	78	8	2
	Л 530-10-22-72-C10	10	22	72	10	2
	Л 530-10-45-95-C10	10	45	95	10	2
	Л 530-12-26-81-C12	12	26	81	12	2
	Л 530-12-53-108-C12	12	53	108	12	2
	Л 530-14-26-81-C14	14	26	81	14	2
	Л 530-14-53-108-C14	14	53	108	14	2
	Л 530-16-63-92-C16	16	63	92	16	2
	Л 530-16-80-119-C16	16	80	119	16	2
	Л 530-18-63-100-C18	18	63	100	18	2
	Л 530-18-90-130-C18	18	90	130	18	2
	Л 530-20-75-125-C20	20	75	125	20	2

Схема	Обозначение	D	l	L	d	z
	С нормальным зубом					
	Л 531-8-19-59-С8	8	19	59	8	3
	Л 531-8-38-78-С8	8	38	78	8	3
	Л 531-10-22-72-С10	10	22	72	10	3
	Л 531-10-45-95-С10	10	45	95	10	3
	Л 531-12-26-81-С12	12	26	81	12	3
	Л 531-12-53-108-С12	12	53	108	12	3
	Л 531-14-26-81-С14	14	26	81	14	3
	Л 531-14-53-108-С14	14	53	108	14	3
	Л 531-16-63-92-С16	16	63	92	16	3
	Л 531-16-80-119-С16	16	80	119	16	3
	Л 531-18-63-100-С18	18	63	100	18	3
	Л 531-18-90-130-С18	18	90	130	18	3
Л 531-20-75-125-С20	20	75	125	20	3	
Группа применения						
P	M	K	N	S	H	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ТУ 25.73.40-047-36293294-2019						