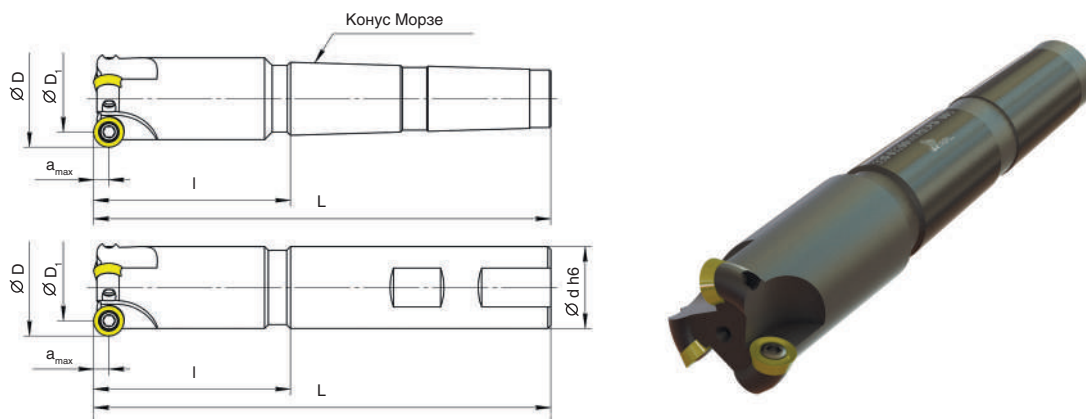


ФРЕЗЫ концевые, оснащенные круглыми МНП

ТУ 25.73.40-013-36293294-2018

Назначение: фрезы предназначены для чернового, получистового и чистового фрезерования пазов, уступов, плоскостей, в том числе закрытых. Фрезы целесообразно применять при изготовлении штампов на станках с ЧПУ и обрабатывающих центрах. Возможна обработка с одновременным движением по трем координатам. Низкие силы резания – за счет положительной геометрии пластин.



Обозначение	D	D ₁	a	l	L	d	КМ	МНП	Z
Конус Морзе									
330-02000MKR02RD0804	20	12	4	55	124	–	2	RDET 08...	2
330-02500MKR02RD1005	25	15	5	55	141	–	3	RDET 10...	2
330-03200MKR03RD1005	32	22	5	65	151	–	3		3
330-04000MKR03RD1206	40	28	6	70	179	–	4	RDET 12...	3
330-05000MKR03RD1206	50	38	6	70	206	–	5		3
Weldon									
331-02000WR02RD0804	20	12	4	60	116	20	–	RDET 08...	2
331-02500WR02RD1005	25	15	5	60	116	25	–	RDET 10...	2
331-03200WR03RD1005	32	22	5	70	130	32	–		3
331-04000WR03RD1206	40	28	6	70	130	32	–	RDET 12...	3

	Размер	Обозначение	iC	s	α°	d ₁	Винт
	08	RDET 0802 M0	8	2,38	15	3,5	ST-30060-SC
	10	RDET 1003 M0	10	3,18	15	4,4	ST-40070-SC
	12	RDET 12T3 M0	12	3,97	15	4,4	ST-40090-UX
Пример заказа: Фреза с МНП 331-04000WR03RC1206 2 шт.							