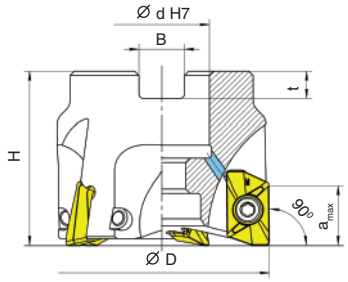
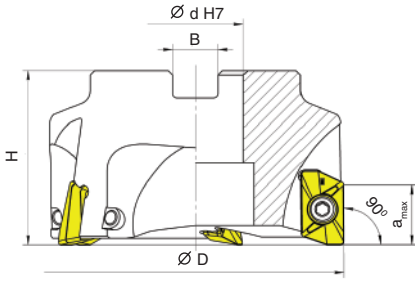
ФРЕЗЫ торцовые насадные с МНП и углом в плане 90⁰

ТУ 25.73.40-006-36293294-2018

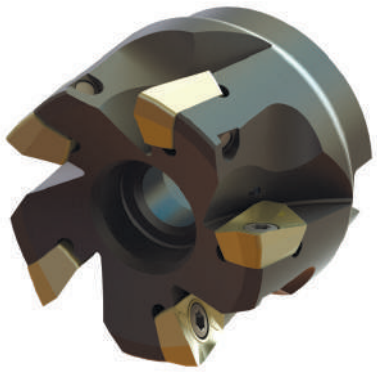
Назначение: фрезы предназначены для чернового, получистового и чистового фрезерования, высокопроизводительной обработки плоскостей и уступов, получение уступов 90⁰. Фрезы оснащены режущими пластинами с винтовой режущей кромкой и имеют сверхпозитивную геометрию. Содержат каналы для внутреннего подвода СОЖ.



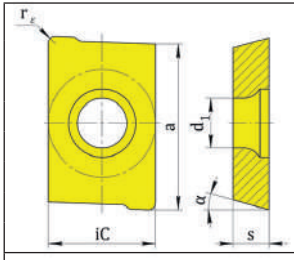
⌀ 50…80



⌀ 100…160



Обозначение	D	a	H	d	B	t	МНП	Z
216-05090AR05AD16	50	14	40	22	10,4	6,3	ADNT 16…	5
216-06390AR06AD16	63	14	40	22	10,4	6,3		6
216-08090AR07AD16	80	14	50	27	12,4	7,0		7
216-10090BR08AD16	100	14	50	32	14,4	8,0		8
216-12590BR09AD16	125	14	63	40	16,4	9,0		9
216-16090BR11AD16	160	14	63	40	16,4	9,0		11



Размер	Обозначение	iC	a	s	α⁰	d_1	r_ε	Винт
16	ADNT 160608-(F/M/R)	9,950	16,0	6,30	20	4,5	0,8	ST-40110-PM

Пример заказа: Фреза с МНП **216-06390AR06AD16** 2 шт.