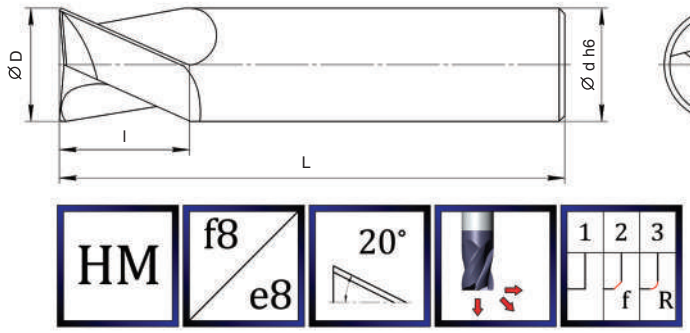
ФРЕЗЫ шпоночные твердосплавные

ТУ 25.73.40-054-36293294-2019

Назначение: фрезы предназначены для обработки шпоночных пазов по ГОСТ 23360-80 с допусками N9, P9 в изделиях из сталей, в том числе закаленных (до 47 HRC). Поле допуска на диаметр рабочей части f8 соответствует полю допуска обрабатываемого паза N9; поле допуска на диаметр рабочей части e8 соответствует полю допуска обрабатываемого паза P9. Геометрия торцовой режущей кромки позволяет осуществлять врезное фрезерование.



Обозначение	D	l	L	d	z	наличие
Ш 601-2-4-39-C3	2	4	39	3	2	○
Ш 601-3-5-39-C3	3	5	39	3	2	●
Ш 601-4-7-51-C4	4	7	51	4	2	●
Ш 601-5-8-51-C5	5	8	51	5	2	●
Ш 601-6-10-51-C6	6	10	51	6	2	●
Ш 601-7-10-61-C7	7	10	61	7	2	○
Ш 601-8-11-59-C8	8	11	59	8	2	●
Ш 601-9-13-67-C9	9	13	67	9	2	○
Ш 601-10-13-67-C10	10	13	67	10	2	●
Ш 601-12-16-74-C12	12	16	74	12	2	●
Ш 601-14-16-76-C14	14	16	76	14	2	○
Ш 601-16-19-83-C16	16	19	83	16	2	●
Ш 601-18-19-85-C18	18	19	85	18	2	○
Ш 601-20-22-93-C20	20	22	93	20	2	○
Ш 601-22-25-100-C22	22	25	100	22	2	○

Группа применения

P	M	K	N	S	H
■	□	□	□	□	□

Пример заказа: Фреза шпоночная **Ш 601-16-19-83-C16 f0.8** 10 шт.

● – складская продукция ○ – под заказ