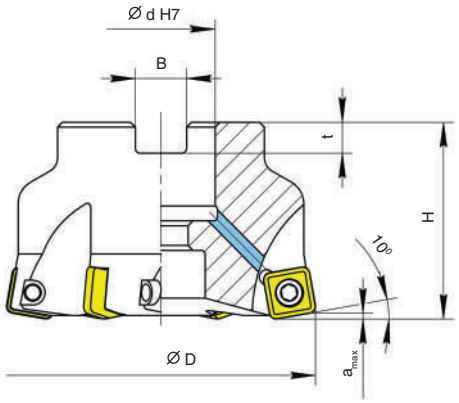
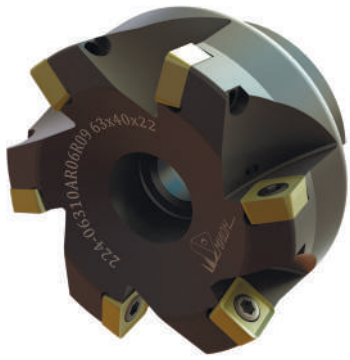
ФРЕЗЫ торцовые насадные с МНП для работы с большими подачами и плунжерного фрезерования. Угол в плане 10⁰

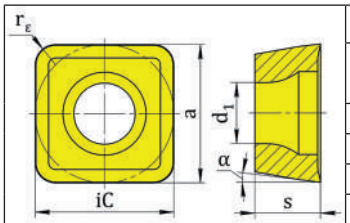
ТУ 25.73.40-023-36293294-2018

Назначение: фрезы предназначены для высокопроизводительной обработки плоскостей с большими подачами, а также для фрезерования с вертикальной подачей. Главный угол в плане 10⁰ обеспечивает распределение усилий резания таким образом, что основная сила действует вдоль оси инструмента. Такое распределение сил позволяет снизить уровень вибрации при больших скоростях резания. Фрезы оснащены каналами для внутреннего подвода СОЖ.





Обозначение	D	a	H	d	B	t	МНП	Z
224-04010AR04SC09	40	1,2	40	16	8,4	5,6	SCET 09…	4
224-05010AR05SC09	50	1,2	40	22	10,4	6,3		5
224-06310AR06SC09	63	1,2	40	22	10,4	6,3		6
224-08010AR07SC09	80	1,2	50	27	12,4	7,0		7



Размер	Обозначение	iC	a	s	α⁰	r_ε	d_1	Винт
09	SCET 090414	9,500	9,5	4,50	7	1,4	4,2	ST-40080-SC

Пример заказа: Фреза с МНП **224-08010AR07SC09** 2 шт.