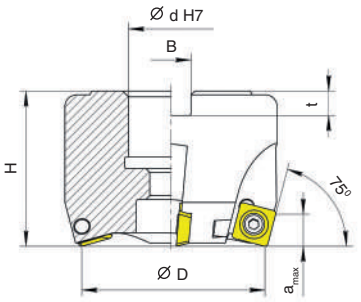
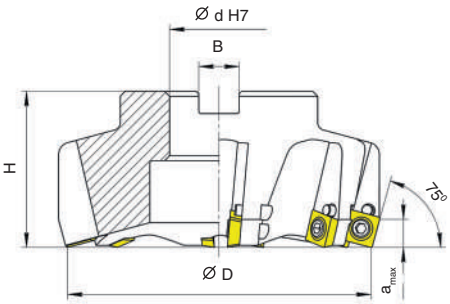
ФРЕЗЫ торцовые насадные с МНП и углом в плане 75⁰

ТУ 25.73.40-015-36293294-2018

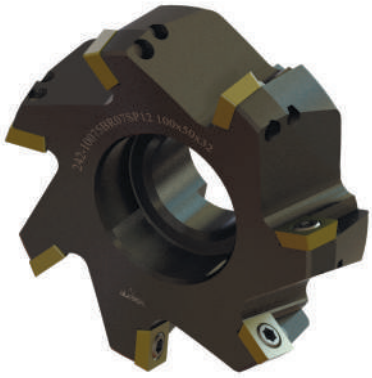
Назначение: фрезы предназначены для получистовой и чистовой обработки, оснащены квадратными режущими пластинами с задним углом



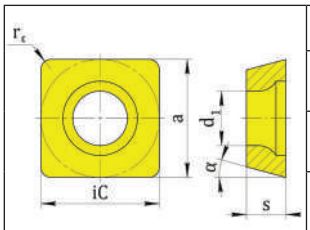
⌀ 50…80



⌀ 100…160



Обозначение	D	a	H	d	B	t	МНП	Z
240-05075AR04SD09	50	9	40	22	10,4	6,3	SDCW 09…	4
240-06375AR05SD09	63	9	40	22	10,4	6,3		5
241-08075AR06SP12	80	12	50	27	12,4	7,0	SPCW 12…	6
242-10075BR07SP12	100	12	50	32	14,4	8,0		7
242-12575BR09SP12	125	12	63	40	16,4	9,0		9
242-16075BR10SP12	160	12	63	50	18,4	10,0		10



Размер	Обозначение	iC	a	s	α⁰	r ε	d1	Винт
09	SDCW 090308 TN	9,525	9,525	3,18	15	0,8	4,4	ST-40090-UX
12	SPCW 120408 TN	12,700	12,700	4,76	11	0,8	5,5	ST-50120-UX
12	SPCT 120412F1N-HS	12,700	12,700	4,76	11	1,2	5,5	ST-50120-UX

Пример заказа: Фреза с МНП **241-08075AR06SP12** 3 шт.