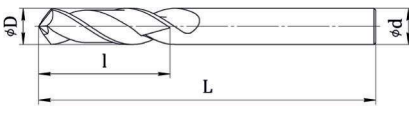


Сверла спиральные для обработки легких сплавов

Цилиндрический хвостовик



Схема	Обозначение	D	l	L	d
	CC 590-2,0-24-49-C2,0	2,0	24	49	2,0
	CC 590-2,5-30-57-C2,5	2,5	30	57	2,5
	CC 590-3,0-33-61-C3,0	3,0	33	61	3,0
	CC 590-3,5-39-70-C3,5	3,5	39	70	3,5
	CC 590-4,0-43-75-C4,0	4,0	43	75	4,0
	CC 590-4,5-47-80-C4,5	4,5	47	80	4,5
	CC 590-5,0-52-86-C5,0	5,0	52	86	5,0
	CC 590-5,5-57-93-C5,5	5,5	57	93	5,5
	CC 590-6,0-57-93-C6,0	6,0	57	93	6,0
	CC 590-6,5-63-101-C6,5	6,5	63	101	6,5
	CC 590-7,0-69-109-C7,0	7,0	69	109	7,0
	CC 590-7,5-69-109-C7,5	7,5	69	109	7,5
	CC 590-8,0-75-117-C8,0	8,0	75	117	8,0
	CC 590-8,5-75-117-C8,5	8,5	75	117	8,5
	CC 590-9,0-81-125-C9,0	9,0	81	125	9,0
	CC 590-9,5-81-125-C9,5	9,5	81	125	9,5
	CC 590-10,0-87-133-C10,0	10,0	87	133	10,0
CC 590-10,5-87-133-C10,5	10,5	87	133	10,5	
CC 590-11,0-94-142-C11,0	11,0	94	142	11,0	
CC 590-11,5-94-142-C11,5	11,5	94	142	11,5	
CC 590-12,0-101-151-C12,0	12,0	101	151	12,0	
Группа применения					
P	M	K	N	S	H
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ТУ 25.73.40-053-36293294-2019					