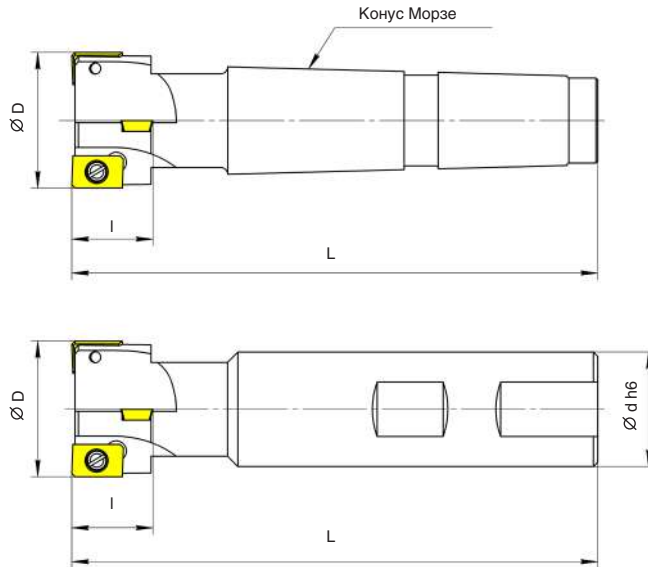


ФРЕЗЫ концевые с МНП для обработки Т-образных пазов

ТУ 25.73.40-011-36293294-2018



Обозначение	D	I	L	d	KM	МНП				Z
						торцовая		периферийная		
						обозначение	кол.	обозначение	кол.	
Конус Морзе										
360-03290MKR04AP0914	32	14	128	-	3	APCW 08...	4	-	-	4
361-04090MKR02AP0918	40	18	161	-	4	ZDCW 15...	2	APCW 08...	2	2
362-05090MKR02AP1622	50	22	173	-	4	ZPCW 20...	2	APCW 12...	2	2
Weldon										
363-03290WR04AP0914	32	14	103	25	-	APCW 08...	4	-	-	4
364-04090WR04AP0918	40	18	108	32	-	ZDCW 15...	2	APCW 08...	2	2
365-05090WR04AP1622	50	22	125	32	-	ZPCW 20...	2	APCW 12...	2	2

	Размер	Обозначение	iC	a	s	α°	d₁	Винт
	15	ZDCW 150308	9,525	15	3,18	15	4,4	ST-40090-UX
	20	ZPCW 200408	12,700	20	4,76	11	5,5	ST-50120-UX
	Размер	Обозначение	iC	a	s	α°	d₁	Винт
	08	APCW 080308	8,6	8,6	3,18	11	4,4	ST-40090-UX
	12	APCW 120408	11,7	11,7	4,76	11	5,5	ST-50120-UX

Пример заказа: Фреза с МНП **364-04090WR04AP0918** 2 шт.