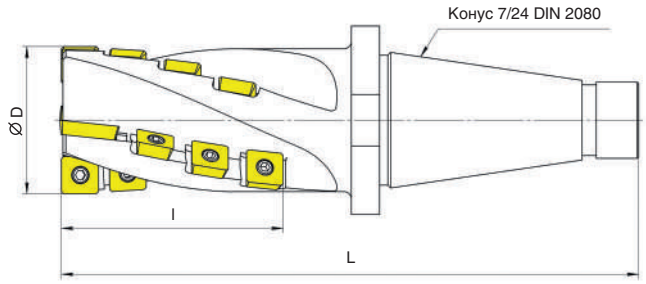
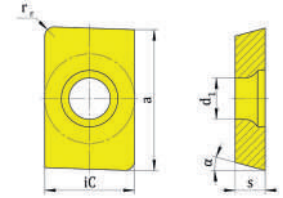
ФРЕЗЫ концевые с винтовым расположением МНП

ТУ 25.73.40-021-36293294-2018

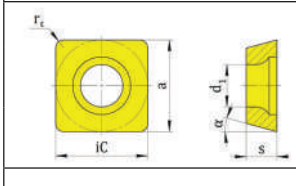
Назначение: фрезы предназначены для высокопроизводительного чернового фрезерования пазов, уступов, по контуру. Наибольший эффект достигается при фрезеровании на обрабатывающих центрах с мощностью главного привода не менее 16 кВт. Винтовое расположение пластин и оптимальная форма стружечных канавок обеспечивают спокойное протекание процесса резания. Обработанная поверхность имеет косоступенчатую форму с высотой неровностей до 0,1 мм.



Обозначение	D	l	L	Конус 7/24	МНП				Z
					торцовая		периферийная		
					обозначение	кол.	обозначение	кол.	
310-03290SKR02SD0942	32	42	175	№40	ZDCW 15…	2	SDCW 09…	7	3
310-04090SKR02SD0950	40	50	180	№40		2		12	4
310-05090SKR02SP1258	50	58	230	№50	ZPCW 20…	2	SPCW 12…	10	4
310-05090SKR03SD0978	50	78	250	№50	ZDCW 15…	3	SDCW 09…	30	6
310-06390SKR02SP1287	63	87	260	№50	ZPCW 20…	2	SPCW 12…	16	4
310-08090SKR03SP1296	80	96	270	№50		3		27	6
310-10090SKR03SP12112	100	112	285	№50		3		33	6



Размер	Обозначение	iC	a	s	α°	r_ε	d_1	Винт
15	ZDCW 150308 T(R/L)	9,525	15,000	3,18	15	0,8	4,4	ST-40090-UX
20	ZPCW 200408 T(R/L)	12,700	20,000	4,76	11	0,8	5,5	ST-50120-UX



Размер	Обозначение	iC	a	s	α°	r_ε	d_1	Винт
09	SDCW 090308 TN	9,525	9,525	3,18	15	0,8	4,4	ST-40090-UX
12	SPCW 120408 TN	12,700	12,700	4,76	11	0,8	5,5	ST-50120-UX

Пример заказа: Фреза с МНП **310-05090SKR02SP1258** 3 шт.