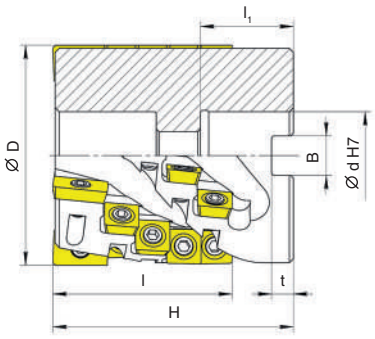
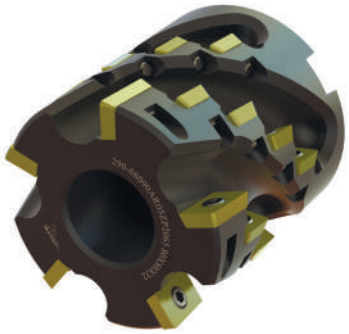
ФРЕЗЫ насадные торцово-цилиндрические с МНП

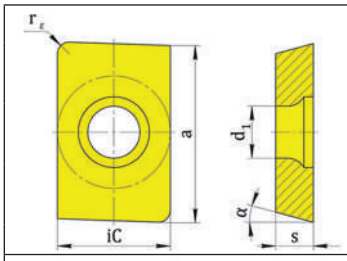
ТУ 25.73.40-017-36293294-2018

Назначение: фрезы предназначены для высокопроизводительного эффективного чернового периферийного фрезерования, каждая спираль - один эффективный зуб. Возможно радиусное исполнение торцовых зубьев. Обработанная поверхность имеет кососступенчатую форму с высотой неровностей до 0,1 мм.

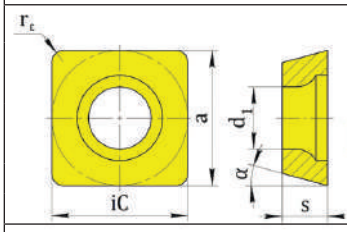




Обозначение	D	l	H	d	B	l_1	t	МНП				Z
								торцовая		периферийная		
								обозначение	кол.	обозначение	кол.	
290-05090AR04ZD1535	50	35	53	22	10,4	22	6,3	ZDCW 15…	4	SDCW 09…	12	4
290-06390AR04ZD1545	63	45	75	27	12,4	28	7,0		4		16	4
290-08090AR05ZP2065	80	65	88	32	14,4	34	8,0	ZPCW 20…	5	SPCW 12…	20	5
290-10090AR06ZP2075	100	75	98	40	16,4	40	9,0		6		30	6
290-12590AR07ZP2085	125	80	110	50	18,4	45	10,0		7		42	7



Размер	Обозначение	iC	a	s	α°	d_1	r_ε	Винт
15	ZDCW 150308 T(R/L)	9,525	15,0	3,18	15	4,4	0,8	ST-40090-UX
20	ZPCW 200408 T(R/L)	12,700	20,0	4,76	11	5,5	0,8	ST-50120-UX



Размер	Обозначение	iC	a	s	α°	d_1	r_ε	Винт
09	SDCW 090308 TN	9,525	9,525	3,18	15	4,4	0,8	ST-40090-UX
12	SPCW 120408 TN	12,700	12,700	4,76	11	5,5	0,8	ST-50120-UX

Пример заказа: Фреза с МНП **290-10090AR06ZP2075** 3 шт.