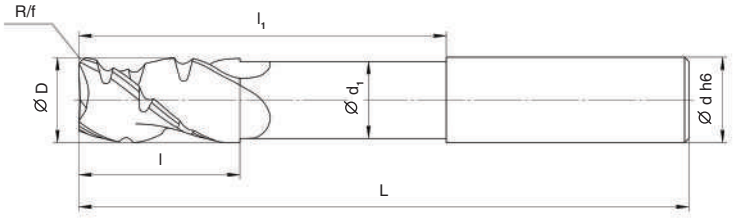
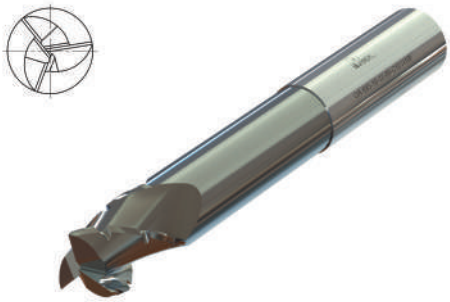
ФРЕЗЫ концевые твердосплавные для высокоскоростной черновой обработки алюминия

ТУ 25.73.40-041-36293294-2019

Назначение: фрезы предназначены для высокоскоростной и высокопроизводительной черновой, получистовой обработки алюминия на станках с числом оборотов шпинделя до 20 000 об/мин.





Обозначение	D	l	L	d	d_1	l_1	R/f	z	наличие
ОА 693-10-12-89-С10N	10	12	89	10	9,4	45	1,0	3	○
ОА 693-12-14-100-С12N	12	14	100	12	11,2	50	1,0	3	○
ОА 693-16-18-100-С16N	16	18	100	16	15,3	55	1,5	3	○
ОА 693-20-22-115-С20N	20	22	115	20	19,0	60	1,5	3	○
ОА 693-25-27-121-С25N	25	27	121	25	24,0	65	2,0	3	○

Группа применения

P	M	K	N	S	H
☐	☐	☐	◪	☐	☐

Пример заказа: Фреза твердосплавная **ОА 693-20-22-115-С20 R1,5** 5 шт.

● – складская продукция ○ – под заказ