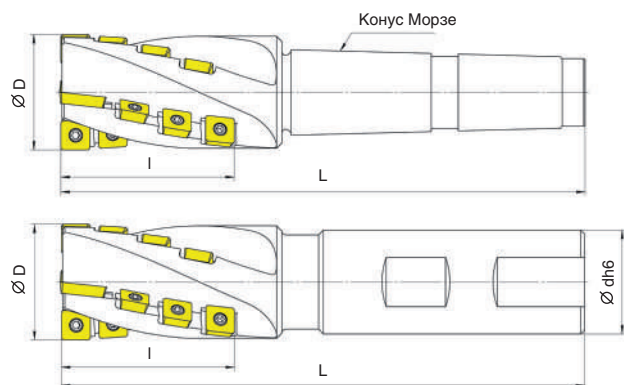


## ФРЕЗЫ концевые с винтовым расположением МНП

ТУ 25.73.40-021-36293294-2018

**Назначение:** фрезы предназначены для высокопроизводительного чернового фрезерования пазов, уступов, по контуру. Наибольший эффект достигается при фрезеровании на обрабатывающих центрах с мощностью главного привода не менее 16 кВт. Винтовое расположение пластин и оптимальная форма стружечных канавок обеспечивают спокойное протекание процесса резания. Обработанная поверхность имеет косоступенчатую форму с высотой неровностей до 0,1 мм.



Обозначение	D	I	L	Конус Морзе	d	МНП				Z
						торцовая		периферийная		
						обозначение	кол.	обозначение	кол.	
<b>Конус Морзе</b>										
312-03290MKR02SD0942	32	42	190	4	—	ZDCW 15...	2	SDCW 09...	7	3
312-04090MKR02SD0950	40	50	195	4	—		2		12	4
312-05090MKR02SP1258	50	58	230	5	—	ZPCW 20...	2	SPCW 12...	10	4
312-05090MKR03SD0978	50	78	250	5	—	ZDCW 15...	3	SDCW 09...	30	6
312-06390MKR02SP1287	63	87	260	5	—	ZPCW 20...	2	SPCW 12...	16	4
312-08090MKR03SP1296	80	96	260	5	—		3		27	6
<b>Weldon</b>										
312-03290WR02SD0942	32	42	110	—	32	ZDCW 15...	2	SDCW 09...	7	3
312-04090WR02SD0950	40	50	130	—	40		2		12	4
312-05090WR03SD0978	50	78	170	—	50		3		30	6
312-06390WR02SP1287	63	87	185	—	50	ZPCW 20...	2	SPCW 12...	16	4

	Размер	Обозначение	iC	a	s	$\alpha^0$	$r_\epsilon$	$d_1$	Винт
	15	ZDCW 150308 T(R/L)	9,525	15,000	3,18	15	0,8	4,4	ST-40090-UX
	20	ZPCW 200408 T(R/L)	12,700	20,000	4,76	11	0,8	5,5	ST-50120-UX
	Размер	Обозначение	iC	a	s	$\alpha^0$	$r_\epsilon$	$d_1$	Винт
	09	SDCW 090308 TN	9,525	9,525	3,18	15	0,8	4,4	ST-40090-UX
	12	SPCW 120408 TN	12,700	12,700	4,76	11	0,8	5,5	ST-50120-UX

Пример заказа: Фреза с МНП 312-04090MKR02SD0950 3 шт.