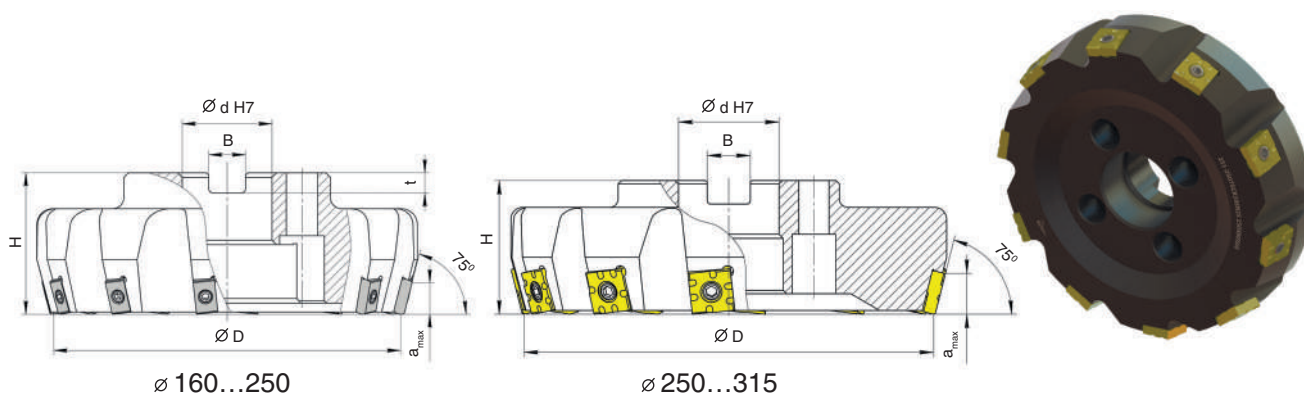


## ФРЕЗЫ торцовые насадные с МНП тангенциального расположения. Угол в плане 75°

ТУ 25.73.40-007-36293294-2018

**Назначение:** фрезы диаметром 160...250 мм предназначены для высокопроизводительного фрезерования, в том числе чистового, при комплектации пластинами с зачистными фасками. Фрезы диаметром 250...315 мм предназначены для тяжелых работ, то есть при повышенных глубинах резания и подачах. Тангенциальное расположение режущих пластин позволяет получить следующие технологические преимущества: а) более высокую передачу усилия, благодаря большему поперечному сечению пластины в направлении действия усилия резания, что позволяет уменьшить количество поломок режущих пластин и значительно увеличить подачи; б) уменьшение изгибающей нагрузки на режущую пластину; в) уменьшение температурных напряжений, что увеличивает стойкость. Данная конструкция дает возможность у фрез с пластинами SNGX использовать все 8 режущих кромок.



Обозначение	D	a	H	d	B	t	МНП	Z
<b>Ø 160...250</b>								
250-16075CR12LN15	160	14	63	40	16,4	9,0	LNCQ 09...	12
250-20075CR16LN15	200	14	63	60	25,7	14,0		16
250-25075CR20LN15	250	14	63	60	25,7	14,0		20
<b>Ø 250...315</b>								
251-25075CR10SN25	250	24	80	60	25,7	14,0	SNGX 25...	10
251-31575DR12SN25	315	24	80	60	25,7	14,0		12

	<b>Размер</b>	<b>Обозначение</b>	<b>iC</b>	<b>a</b>	<b>s</b>	<b>d<sub>1</sub></b>	<b>φ<sub>1</sub><sup>0</sup></b>	<b>r<sub>ε</sub></b>	<b>Винт</b>
	09	LNCQ 0904ZN	9,525	15,8	4,76	4,5	20	0,4	ST-40090-UX
	<b>Размер</b>	<b>Обозначение</b>	<b>iC</b>	<b>a</b>	<b>s</b>	<b>d<sub>1</sub></b>	<b>f</b>	<b>Винт</b>	
	25	SNGX 2508ZZ	25,400	25,4	8,00	9,0	1,0	ST-80160-SC	

Пример заказа: Фреза с МНП 250-16075CR12LN15 3 шт.