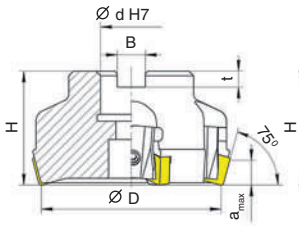
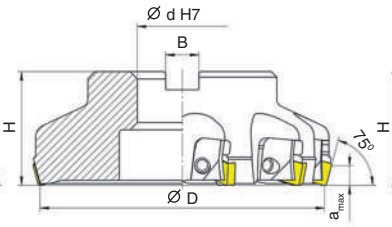
ФРЕЗЫ торцовые насадные с клиновым креплением МНП для тяжелой обработки. Угол в плане 75°

ТУ 25.73.40-015-36293294-2018

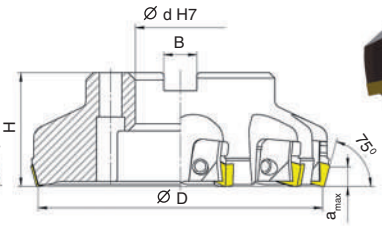
Назначение: фрезы предназначены для высокопроизводительного фрезерования. Оснащены квадратными режущими пластинами. Режущие пластины крепятся клином, который располагается в стружечной канавке. Большие стружечные пространства позволяют беспрепятственный сход стружки (особенно сливной). Данная конструкция дает возможность у фрез с пластинами SNGN 120412TN использовать все 8 режущих кромок. Также конструкция фрез с пластиной SPGN 150416TN позволяет при попутном фрезеровании отнести точку первоначального контакта зуба фрезы с деталью от вершины зуба на периферию, что оказывает положительное влияние на работоспособность и увеличение стойкости.



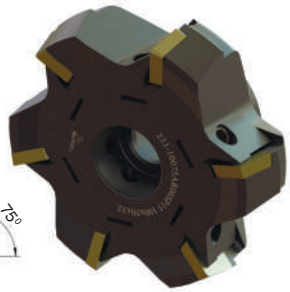
⌀ 80…100



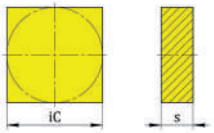
⌀ 125…160



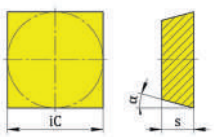
⌀ 200…250



Обозначение	D	a	H	d	B	t	МНП	Z
230-08075AR05SN12	80	12,0	50	27	12,4	7,0	SNGN 12…	5
230-10075AR06SN12	100	12,0	50	32	14,4	8,0		6
230-12575BR08SN12	125	12,0	63	40	16,4	9,0		8
230-16075BR10SN12	160	12,0	63	50	18,4	10,0		10
230-20075CR12SN12	200	12,0	63	50	18,4	10,0		12
231-10075AR06SP15	100	14,5	50	32	14,4	8,0	SPGN 15…	6
231-12575BR08SP15	125	14,5	63	40	16,4	9,0		8
231-16075BR10SP15	160	14,5	63	50	18,4	10,0		10
231-20075CR12SP15	200	14,5	63	50	18,4	10,0		12
231-25075CR16SP15	250	14,5	63	60	25,7	14,0		16



Размер	Обозначение	iC	s	α°	D	Клин	Винт
12	SNGN 120412 TN	12,700	4,76	0	80-100	1N30-SC	P6-60200-SC
					125-200	2N30-SC	P6-80200-SC



Размер	Обозначение	iC	s	α°	D	Клин	Винт
15	SPGN 150416 TN	15,875	4,76	11	100-250	2P31-SC	P6-80200-SC

Пример заказа: Фреза с МНП **230-20075CR12SN12** 2 шт.