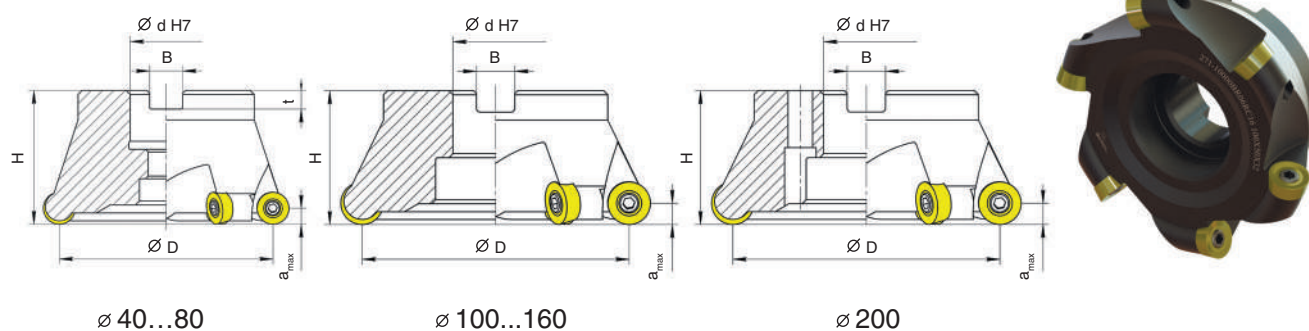


## ФРЕЗЫ торцовые насадные, оснащенные круглыми МНП

ТУ 25.73.40-014-36293294-2018

**Назначение:** фрезы предназначены для чернового и получистового фрезерования плоскостей, уступов, пазов, а также для фрезерования по контуру. Прочная режущая кромка имеет возможность множественной индексации (поворота) пластины. Уменьшение толщины стружки по направлению к торцу фрезы благоприятно влияет на резание жаропрочных сплавов, при этом уменьшается напряжение на обработанной поверхности.



Обозначение	D	a	H	d	B	t	МНП	Z
270-04000AR04RC10	40	5	40	16	8,4	5,6	RCKT 10...	4
270-05000AR05RC12	50	6	40	22	10,4	6,3	RCKT 12...	5
270-06300AR05RC12	63	6	40	22	10,4	6,3		5
270-08000AR06RC12	80	6	50	27	12,4	7,0		6
271-10000BR06RC16	100	8	50	32	14,4	8,0	RCKT 16...	6
271-12500BR07RC16	125	8	63	40	16,4	9,0		7
271-16000BR07RC16	160	8	63	40	16,4	9,0		7

	Размер	Обозначение	iC	s	d <sub>1</sub>	α°	Винт
	10	RCKT 10Т3M0	10,000	3,97	4,0	7	ST-35081-SC
	12	RCKT 1204M0	12,000	4,76	4,0	7	ST-35081-SC
	16	RCKT 1606M0	16,000	6,35	5,5	7	ST-50110-SC

**Пример заказа:** Фреза с МНП 270-08000AR06RC12 2 шт.

